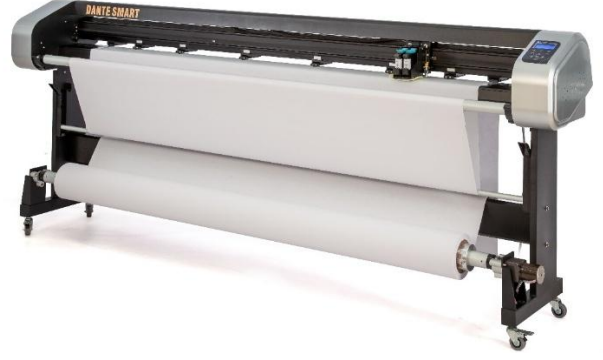




YENİ YAZILIM VE DONANIM ÖZELLİKLERİ

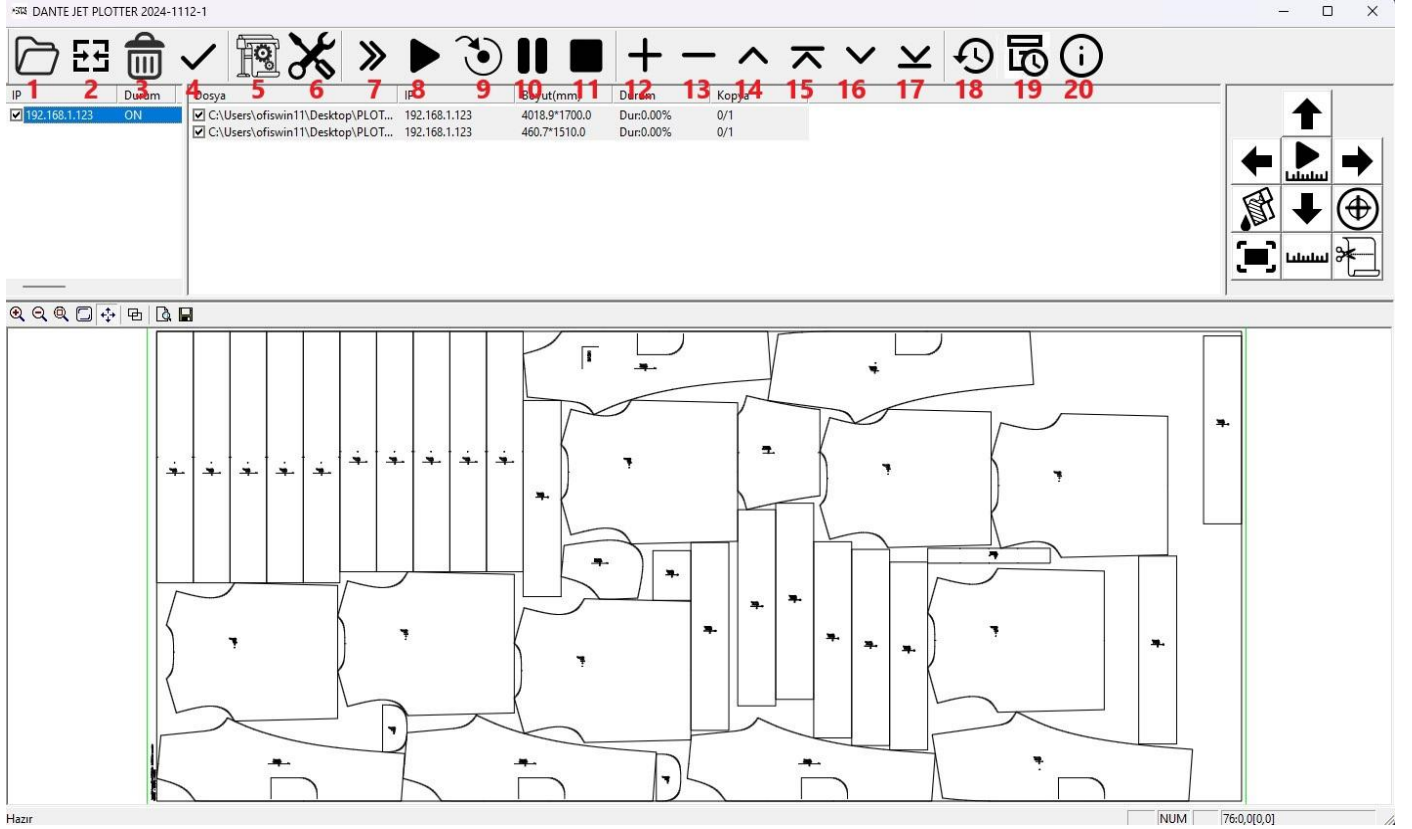
- KAĞIT ENKODER KONTROLLÜ ÇİZİM
- YENİLENMİŞ KULLANICI ARAYÜZÜ
- ARŞİVDEN DOSYA ÇİZDİRME
- FARKLI CAD SİSTEMLERDEN OTOMATİK ÖLÇEKLEME
- KALINAN YERDEN ÇİZİM YAPABİLME
- ÇİZİM RAPORLAMA

PROGRAM KURULUMU

Verilen .exe dosyasını çalıştırarak kurulum aşamalarını takip edin. Yeni program bilgisayarda seçeceğiniz diske kurulacaktır. Seçtiğiniz diskte DANTE Jet Plotter adında bir klasör oluşturulacaktır. Önceki gibi bir yazılım klasörü olarak gelmemektedir.

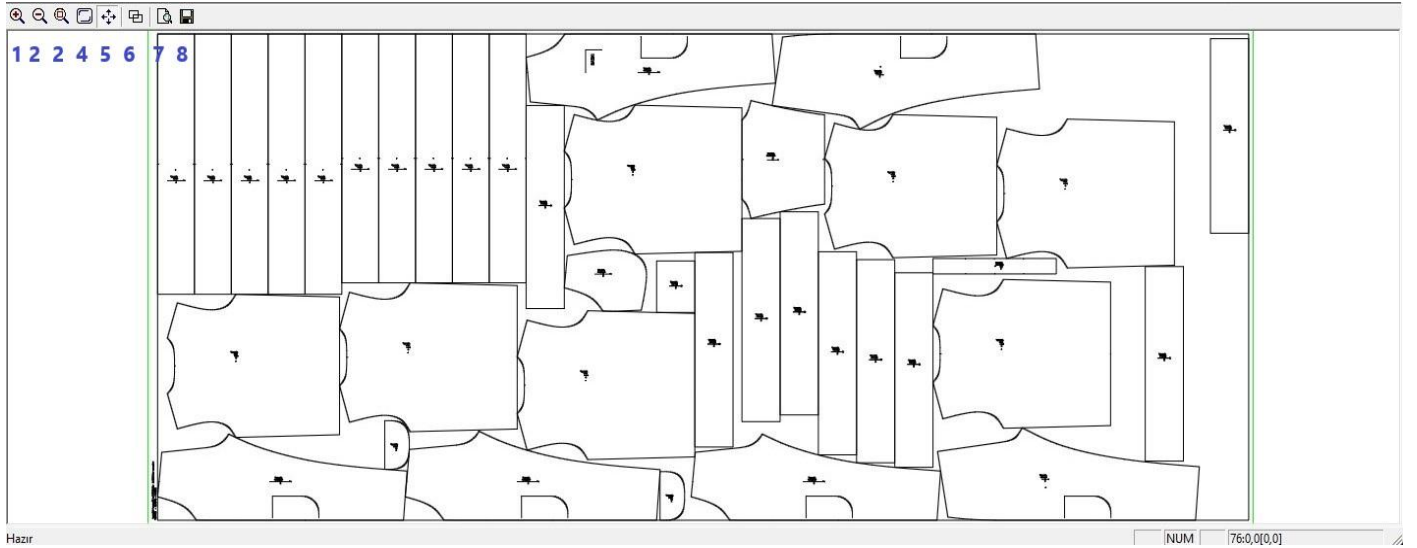
PROGRAM ARAYÜZÜ

Plotter arayüzü tamamen yenilenerek daha sade ve kullanışlı hale getirildi. İkonlar büyüdü ve yeni özellikler için yeni ikonlar eklendi.



- | | |
|----------------------|---|
| 1. Dosya Aç | : Çizdirilecek dosya çağırılarak açılır. |
| 2. Pastal Birleştir | : Birden fazla pastalı birleştirerek çizmeye yarar. |
| 3. Pastal Sil | : Çizim ekranındaki pastaları silmeye yarar. |
| 4. Dosya IP | : Dosyaya IP atamaya yarar. |
| 5. Makine Ayarları | : Plotter çizim ayarlarını yapmaya yarar. |
| 6. Genel Ayarlar | : Genel ayarları yapmaya yarar. |
| 7. Klasör Yazdır | : Hedef klasördeki bütün dosyaları otomatik olarak yazdırmaya yarar. |
| 8. Başla | : Seçili dosyayı çizdirmeye yarar. |
| 9. Buradan Başla | : Yarıda kalan pastalı kaldığı yerden devam ederek çizmeye yarar. |
| 10. Durakla | : Çizimi duraklatır. |
| 11. Dur | : Çizimi durdurur. |
| 12. Pastal Ekle | : Aynı dosyadan yeni kopya oluşturarak çizmeye yarar. |
| 13. Pastal Çıkar | : Çizdirilecek pastalın kopya sayısını azaltır. |
| 14. Yukarı Taşı | : Pastalın çizim sırasını yukarıya doğru taşıyarak bir öne alır. |
| 15. En Üste Taşı | : Pastalın çizim sırasını yukarıya doğru taşıyarak en üste alır. |
| 16. Aşağı Taşı | : Pastalın çizim sırasını aşağıya doğru taşıyarak bir sonraya alır. |
| 17. En Alta Taşı | : Pastalın çizim sırasını aşağıya doğru taşıyarak en sona alır. |
| 18. Raporlama | : Belirlenen tarihler arasındaki çizimleri raporlamaya yarar. |
| 19. Yazdırma Geçmişi | : Daha önce çizilmiş olan pastaları görüntülemeye ve yeniden çizmeye yarar. |
| 20. Hakkında | : Yazılım sürümü sol üst köşede yazılıdır. |

ALT DURUM ÇUBUĞU

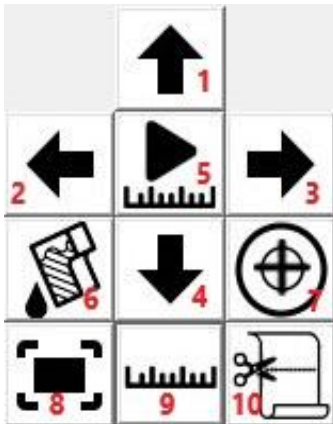


1. Büyüt : Pastal görüntüsünü büyütme yarar.
2. Küçült : Pastal görüntüsünü küçültme yarar.
3. Özel : Fare ile seçili pastal bölgesini büyütür.
4. Ortala : Pastal görüntüsünü ekrana sığacak şekilde ölçeklendirerek ortalar.
5. Taşı : Pastalı ekranda istenen yere taşımaya yarar.
6. Düzenle : *Pastalı çizmeden önce düzenlemeye yarar, seçilen yazı ya da kalıplar taşınabilir ve silinebilir.
7. Ön İzleme : Çizdirilecek pastal alanını ön izleme yaparak çizmeden önceki son halini gösterir.
8. Kaydet : Pastal üzerinde değişiklik yapılmışsa bu değişiklikleri saklamak için pastalı kaydetmeye yarar.

*PASTAL DÜZENLEME

Pastal üzerine tıklandığında düzenleme menüsü aktif hale gelir. Pastalda çizilmesi istenmeyen yazı ya da kalıplar tek tek seçilerek klavyeden SİL tuşu ile silinebilir ya da başka bir yere taşınabilir. Taşıma işlemi için seçili yazı ya da kalıplar fare ile sağ tıklama sonrası aktif hale gelerek yine farenin sol tuşu basılı tutularak istenen yere taşınır.

KONTROL PANELİ



- | | |
|---------------------|---|
| 1. Kağıt Geri Sarma | : Fazladan akmış kağıdı geriye sarar. |
| 2. Sola Git | : Jet kafayı sola götürür. |
| 3. Sağa Git | : Jet kafayı sağa götürür. |
| 4. Kağıt Besleme | : Kağıt beslemeye yarar. |
| 5. Geçici Başlangıç | : Makine asıl orijini değişmeden jet kafanın bulunduğu yerden çizime başlamaya yarar. |
| 6. Kafa Temizleme | : Jet kafa kartuşlarını temizlemeye yarar. |
| 7. Orijine Taşı | : Jet kafayı orijin noktasına taşıyarak resetleme yapar. |
| 8. Ekrana Sığdır | : Pastalı ekrana sığacak şekilde boyutlandırır. |
| 9. Cetvel | : Cetvel aracını gösterir ya da gizler. |
| 10. Kağıt Kesme | : Manuel olarak kağıt kesmeye yarar. |

ARŞİVDEN DOSYA ÇİZDİRME

DANTE JET PLOTTER 2024-1112-1

Backup files

Plot date: 2024/12/27 -- 2025/01/03 File name: Search Plot

File name	Create date	Size(mm)	Print times	Print date	Start time	End time	Successful	Plotted area(m²)	Plotted ler
4 METRE.PLT	13.06.2021 15:18:01	4018.9*1700.0	1	3.01.2025	11:33:29	11:34:14	N	0.5099	305.94
50.HPG	18.09.2014 16:47:30	508.0*508.0	12	3.01.2025	11:32:05	11:32:33	Y	0.2581	508.00
20X20 5ADET.HPG	13.12.2021 13:20:52	220.0*1124.4	1	3.01.2025	10:06:19	10:06:43	Y	0.2474	220.00
2METRE.HPG	12.08.2022 13:01:37	2021.8*1500.0	2	3.01.2025	09:34:10	09:37:24	Y	3.0326	2021.75
4 METRE45.PLT	15.06.2021 08:44:31	4018.9*1700.0	1	3.01.2025	09:15:49	09:22:41	Y	6.8322	4018.93
20X20.HPG	8.01.2022 11:06:38	200.0*200.0	4	3.01.2025	09:08:32	09:08:42	Y	0.0400	200.00
20.plt	23.01.2024 16:44:27	150.0*150.0	3	2.01.2025	17:53:45	17:53:53	N	0.0205	209.74
150 KESİM DENEME.HPG	10.03.2016 16:51:14	460.7*1510.0	108	3.01.2025	11:25:35	11:25:54	N	0.2206	171.46
4 METREİSMAIL.PLT	20.06.2021 08:23:53	4018.9*1700.0	100	3.01.2025	09:12:47	09:15:36	N	1.3109	786.48
4 METRE SON.PLT	20.06.2021 08:21:42	4018.9*1700.0	7	3.01.2025	10:01:17	10:01:22	N	0.0000	0.00

YAZDIRMA GEÇMİŞİ ekranında daha önce çizilmiş pastallar listelenir. Buradan seçilen pastal tekrar Plot butonuyla çizdirilebilir.

BURADAN BAŞLA

DANTE JET PLOTTER 2024-1112-1

IP: 192.168.1.234 Durum: ON Dosya: C:\Users\ofiswin11\Desktop\PLOT... IP: 192.168.1.234 Boyut(mm): 4018.9*1700.0 Durum: Dur0.00% Kopya: 0/1

Input

Starting position: 1800

Unit:10mm

Herhangi bir pastalı istenen yerden başlatarak çizmek için cetvel yardımıyla başlanacak yer tespit edilir ve çizim geçici olarak buradan başlar.

GENEL AYARLAR

Genel Ayarlar

Klasör Ayarları

Otomatik

Birleştirme

Yedekleme

Pastal Birleştirme Genişliği (mm) 2000

Birleştirme Aralığı 1

Diğer Klasörler

LAN Ayarları

İnternet Adresi 192.168.1.255

Sunucu Adresi 192.168.1.255

Otomatik IP Ata

LAN Arama

Manuel IP Ata

Diğer

Bitince Sil ☐

Metin Ölçekleme 1

Gece Modu ☐

Metni Yatay Hizala Sola Hizala

Tamam

Genel Ayarlar arayüzünde Otomatik, Birleştirme ve yedekleme klasörleri oluşturularak klasör dizinleri belirtilir.

Diğer klasör ile farklı CAD sistemlerden gelen dosyaların doğru bir şekilde ölçeklenmesi için farklı klasörler oluşturulur ve bu klasörler için farklı ölçeklendirme ayarları girilir.

Pastal birleştirme için genişlik ve birleştirme aralığı girilir. Genişlik olarak kağıt eni girilir, aralık birimi mm'dir.

LAN Ayarları ile makineye manuel ya da Otomatik IP atanabilir.

Bitince Sil : Çizim bitince pastal çizim listesinden otomatik olarak kaldırılır.
Gece Modu : Gece modunda etkinleştirilebilir.
Metin Ölçekleme : Pastaldaki metinleri ölçekleyerek büyüte ya da küçültebilirsiniz.
Metin Hizalama : Pastaldaki metinler sağa ya da sola hizalanabilir.

DİĞER OTOMATİK KLASÖRLER

Diğer Otomatik Klasörler

Grup 1

Klasör

Yedek

Boy Oranı 0.0254

En Oranı 0.0254

Grup 2

Klasör C:\Users\ofiswin11\Desktop\assyst

Yedek

Boy Oranı 1

En Oranı 1.014

Grup 3

Klasör

Yedek

Boy Oranı 0.025

En Oranı 0.025

Grup 4

Klasör

Yedek

Boy Oranı 0.025

En Oranı 0.025

Tamam

İptal

Grup 1 : Bu grupta makine Gerber gibi 0.254 ölçek çarpanı kullanan CAD sistemleri için otomatik olarak tanımlanmıştır.

Grup 2/3/4 : otomatik ve Grup 1 dışında kalan CAD sistemleri için ölçekleme oranı manuel olarak girilebilir.

MAKİNE AYARLARI

192.168.1.234

Temel Ayar | Hız | Jet

Temel Çizim Ayarları

Orijin (mm) 220 Çizim Eni (mm) 2050

Başlangıç Konumu (mm) 0 Bitiş Konumu (mm) 0

Döndürme 0 Ayna ☐

Ölçeklendirme

Boy Ölçeği 0.998901 En Ölçeği 1.01112

İdeal Boy (mm) 1000 İdeal En (mm) 1000

Gerçek Boy (mm) 1001.1 Gerçek En (mm) 989

Boy Ölçeğini Resetle Boy Ölçeğini Güncelle En Ölçeğini Resetle En Ölçeğini Güncelle

Değiştir

Tamam İptal

TEMEL AYARLAR

TEMEL ÇİZİM AYARLARI

Bu arayüzde makine orijin noktası ve çizim eni girilir. Orijin değeri plotter eninde kağıt kullanıldığında 100-120mm'dir. Daha az genişlikte kağıt kullanıldığında başlangıç noktası makinenin ortasına doğru bu değer artırılarak yürütülür. Çizim enine de takılan kağıdın genişlik ölçüsü mm cinsinden girilmelidir.

Başlangıç Noktası ve Bitiş Noktası değerleri 0 olarak durmalıdır. Başlangıç Noktası ve Bitiş Noktası değerleri ile pastalın belli bir bölümü çizilebilir. Bu özelliği kullanmak için öncelikle Cetvel aracı seçilerek başlangıç ve bitiş noktaları belirlenmelidir. Manuel olarak cetvelde gösterilen şekilde değerler girilir ve çizim alınır. Çizim bittikten sonra bu değerler silinerek sıfırlanmalıdır.

Pastal döndürme fonksiyonunu kullanmak için pastalı açmadan önce bu ayar yapılmalıdır. Listedeki 90, 180 ve 270 derecelerden istenen seçilir ve ardından pastal açılır. Böylece pastal seçili açılı derecesine göre döndürülmüş olarak açılır ve çizilebilir.

Aynalama işlevi de döndürme işlevi gibi kullanılır. Aynalama ile pastal yatay olarak ters çevrilir.

ÖLÇEKLENDİRME

Kalibrasyon için kullanılan CAD sistemden 100x100 cm bir kare çizdirilir. Ardından çizilen karenin en ve boyu ölçülerek Gerçek En ve Gerçek boy olarak girilir ve altta bulunan En ve Boy ölçeğini güncelle butonları kullanılarak girilen değerler kaydedilir. Bu değerleri girebilmek için en alttaki Değiştir butonuna basılır ve şifre jdset girilir ve ilgili alanlar aktifleştirilerek değişiklik yapmaya imkan verir.

HIZ AYARLARI

192.168.1.123

Temel Ayar Hız Jet

Hız Seçimi

Kafa hızı Orta Kağıt hızı Orta

Hız Ayarları

	Düşük	Orta	Yüksek
Kağıt Hızı	2000	3000	4000
Jet Gidiş Hızı	1200	1400	2200
Jet Dönüş hızı	1200	1400	2200
Jet Hizlama (pt)	1	5	4
Sol Fren Mesafesi (mm)	0	30	0
Sağ Fren Mesafesi (mm)	0	-30	0
Soldaki Kırıklık (5mm)	0	90	0
Sol Hata Telafisi (pt)	0	-3	0
Sağdaki Kırıklık (5mm)	0	120	0
Sağ Hata Telafisi (pt)	0	-1	0

Print Test

Kağıt Hareket Testi

0

Yürüt

Bıçak Ayarları

Gelişmiş Ayarlar

Tamam İptal

Kafa hızı ve Kağıt hızı orta olarak ayarlanır.

Sol üstteki Print Test ile plotter örnek çizim yapar. Çizgilerde kırıklık varsa 4. Sıradaki Jet Hizlama (pt) orta satırı rakamları aşağı ya da yukarı değerler girilerek çizimlerdeki kırıklık giderilir. Burada yapılan kırıklık ayarı jet kafanın sağa ve sola gidiş ve dönüş hareketlerinden kaynaklanan kırıklıktır.

*Kağıt hareket testi bütün kırıklık ayarlamaları yapıldıktan sonra yapılmalıdır.

Test için 0 yazan alana -5000 değeri girilir ve Yürüt butonuna basılır. Kağıt enkoderi dönerek hesaplama yapar ve açılan pencerede bu değer gösterilir. Bu değeri kaydetmek için Evet seçilir.

Bıçak ayarı ile pastal sonu otomatik kağıt kesim ayarları yapılır. Buradan otomatik kesim açılabilir ya da kapanabilir. Kapatıldığında pastal sonunda kağıt kesimi için plotter cihazı tuş takımından kağıt kesme butonuna basılarak kağıt kesilir. Bıçak ayarları içerisinde kesim genişliği ve bıçak basıncı da ayarlanır.

Gelişmiş ayarlardan bıçak hızı ve jet kafa reset hızı ayarlanır.

JET AYARLARI

192.168.1.123

Temel Ayar | Hız | Jet

☒ Jet 1 ☒ Jet 2 ☐ Jet 3 ☐ Jet 4

Başlat: 2
Bitir: 152
Başlat: 5
Bitir: 152
Başlat: 2
Bitir: 152
Başlat: 2
Bitir: 152

Püskürtme Modu: Sağ-Sol
Adım Uzunluğu: -2352.001
Çizgi Genişliği: 3
Kalem Isınma Genişliği: 15
Sütun Boşluğu (pt): 24
Sayfa Boşluğu (mm): 50

Jetler Arasındaki Fark: -161 -161 -161 Test

Adjustment at back: 1 0 0

Print Test

Tamam İptal

Bu arayüzde kartuştan kaynaklanan kırıklık düzeltmeleri yapılır.

Kartuş kaynaklı kırıklık testi için Test butonuna basılır. Çizgilerde kırıklık var ise üst sıradaki 3 kutucuk değerleri aşağı ya da yukarı değerler verilerek ayarlanır. Soldan sağa her kutu kartuş gruplarını belirtir. (1-2) (2-3) (3-4)

Print Test ile çizgiler arasındaki boşluk ve bindirme ayarları yapılır. Adım uzunluğu değeri aşağı yuları değerler verilerek çizgiler arasındaki boşluk ve üst üste gelme giderilir.

Çizgi genişliği ile çizgilerin kalınlığı ayarlanır. Standart değer 3'tür.

DİKKAT! Bütün kalibrasyon ve ölçkleme ayarları bittikten sonra Kağıt Enkoder testi yapılmalıdır.

Test için 0 yazan alana -5000 değeri girilir ve Yürüt butonuna basılır. Kağıt enkoderi dönerek hesaplama yapar ve açılan pencerede bu değer gösterilir. Bu değeri kaydetmek için Evet seçilir.

Kağıt Enkoder testi sonrasında 100x100cm ölçülerinde bir kare çizdirilerek ölçü test edilir.